



FQJ系列浮选清渣机

用途和特点:

- 1、主要用于处理粗筛选工序的轻渣及尾浆。
- 2、壳体倒圆锥设计、凹顶结构，能形成强大涡流，在壳体顶部中心形成低压区能有效捕集轻杂质并排出机外。
- 3、转子出浆室高出壳体底面，在转子周围形成一个低压流区以捕集重杂质，重杂质在离心力的作用下被抛到涡流的最外层，沉积到筛板外侧的沟槽中便于排出体外，同时减少重杂质对刀盘和筛板的磨损，可延长转子和筛板的使用寿命。

主要技术参数

型号	FQJ04	FQJ08	FQJ2
公称容积(m ³)	0.4	0.8	2
处理浓度(%)		0.5-2	
生产能力(t/d)	35-45	65-85	110-140
电机功率(kw)	30	55	110